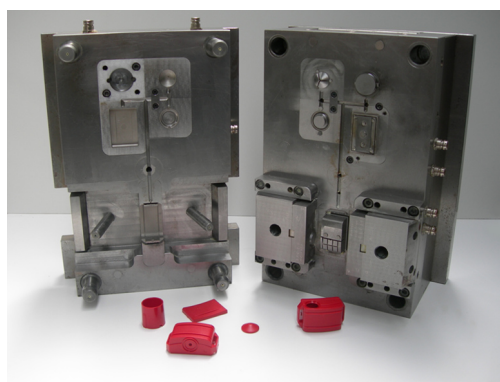




Une presse à injecter - Cojema



Un moule et ses pièces plastiques - Cojema



Exemple de pièce plastique réalisée par injection plastique - Cojema

Fabrication de pièces en plastique par injection plastique

ou moulage par injection

Cette technique de fabrication de pièces en plastique consiste à ramollir la matière plastique et ensuite de l'injecter, grâce à une presse à injecter, dans un moule.

Ce procédé permet la fabrication de pièces plastiques en grandes et très grandes séries. Il est utilisé pour la fabrication de pièces en plastique rencontrées, par exemple, dans les secteurs de l'automobile, matériel informatique, matériel médical, mobilier...

Le moule

Le moule prend place dans la presse à injecter, c'est lui qui donne la forme à la pièce plastique. Il est souvent constitué de deux parties et peut recevoir un ou plusieurs noyaux qui forment la partie creuse de la pièce.

La conception d'un moule est un travail minutieux, elle demande beaucoup de savoir-faire et des outils de hautes technologies. Cojema possède d'ailleurs son propre atelier mécanique équipé d'outils ultra-modernes.

La mise en œuvre

La matière plastique, sous forme de granulés, alimente la vis de plastification. Cette vis est en rotation et est chauffée, ce qui permet de ramollir les granulés de matière plastique. Cette matière est acheminée à l'avant de la vis de plastification et sert de réserve de matière prête à être injectée.

La matière est ensuite injectée sous forte pression à l'intérieur du moule. La pression est maintenue afin de s'assurer que les empreintes sont bien remplies. La pièce est ensuite refroidie puis éjectée.

Liens

- [Fabrication de pièces plastiques par injection plastique](#)
- [Atelier mécanique et fabrication de moules](#)
- [Marquage de pièces plastiques par tamponnage](#)
- [Soudures de pièces plastiques par ultrasons](#)